

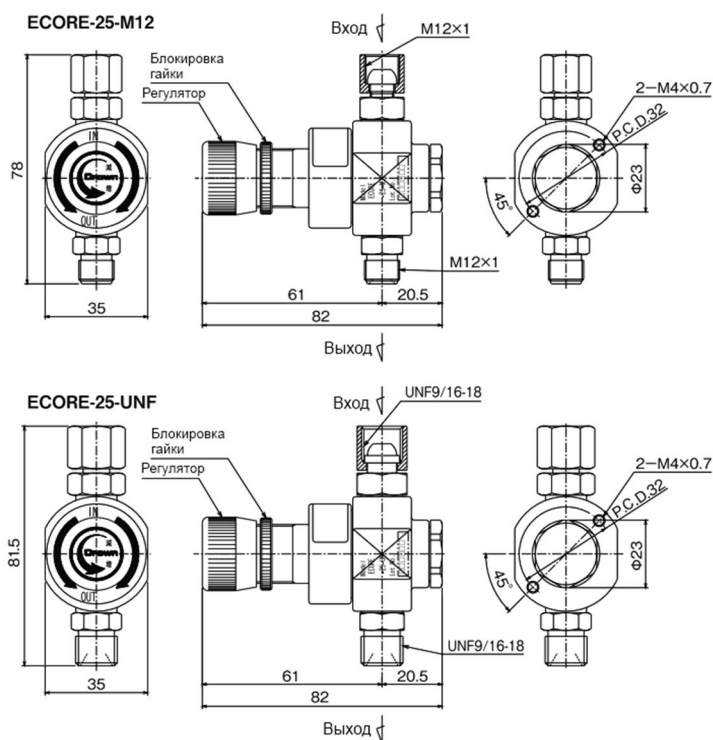
Модель	ECORE-50-M12 ECORE-25-M12	ECORE-50-UNF ECORE-25-UNF
Защитный газ	Ar, CO <sub>2</sub> (MIG/MAG)	
Давление на выходе	0,15 – 0,30 МПа	
Максимальный расход	ECORE-50 – 50 л/мин ECORE-25 – 25 л/мин	
Соединение на выходе	Гайка M12x1	Гайка UNF 9/16-18
Соединение на входе	Ниппель M12x1	Ниппель UNF 9/16-18
Комплектация	Гайка M12x1 – 1 шт Ниппель M12x1 – 1 шт Штуцер Ø8,5 мм – 2 шт	Гайка UNF 9/16-18 Ниппель UNF 9/16-18 Штуцер Ø8,5 мм – 2 шт



### Назначение:

Подавление симптомов увеличенного расхода защитного газа в начале сварки (в момент старта, явление «Газ пик»). Положительно влияет на снижение дефектов в начале сварного шва и уменьшает расход газа.

### Общий вид:



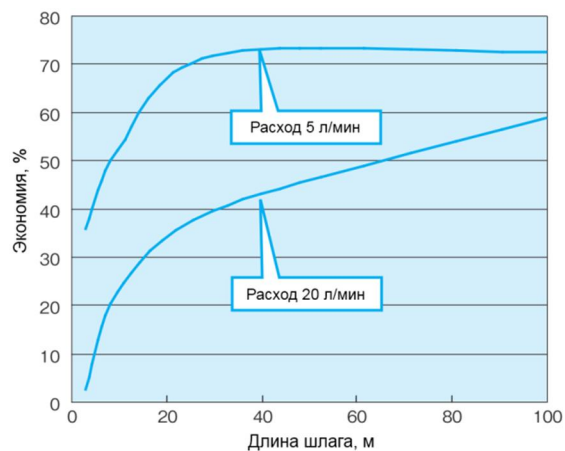
### Примечание:

- Размеры указаны в мм
- Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления

### Основные детали:

Корпус	C3604BD
Крышка	C3604BD
Клапан	C3604BD
Диафрагма	NBR

### Экономия:



Экономия в зависимости от величины расхода газа и длины шлангов.

### Примеры монтажа:

