

FastMig™ Basic

Преимущества

- Высокопроизводительные источники питания 300, 400, 500 А
- Нагружаемость 100 % на сварочном токе 300, 380 и 430 А
- Плавная настройка напряжения и скорости подачи проволоки
- Цифровые дисплеи
- Компактный комплект с отдельным подающим механизмом
- На 70 % легче, чем соответствующие, управляемые переключателями
- Энергопотребление на 10 % ниже

Области применения

- Тяжелый и средний режим промышленной сварки



Kemppi FastMig™ Basic – мощность для сварки MIG/MAG

Kemppi FastMig™ Basic предназначен для основных нужд полуавтоматической сварки средней и тяжелой промышленности. Установление сварочных параметров производится легко и точно благодаря цифровому дисплею и плавной регулировке.

В серию Basic входят мощные и высокопроизводительные источники питания на 300, 400 и 500 ампер, представляющие современную компактную конструкцию, которая на 70 % легче и объем потребляемой ею энергии на 10 % меньше, чем у источников соответствующей мощности, управляемых переключателями.

Проволокоподающее устройство MF 33 предназначено для работы с жесткими требованиями. Прочный, стильный каркас подающего устройства с двойной стенкой изготовлен из повторно утилизируемой пластмассы. Проволокоподающие устройства серии Kemppi FastMig™ снабжены мощным механизмом подачи, гарантирующим плавный ход сварочной проволоки. В серию входит также водоохладитель FastCool 10 для охлаждения горелок MIG/MAG.

Безопасность: По своей конструкции и безопасности установки серии FastMig™ Basic соответствуют стандартам IEC 974-1 и IEC 60974-5. Установки имеют также маркировку CE. Класс защиты установок FastMig™ Basic – IP23C.



В серию FastMig™ Basic входят:

- 3 источника питания: KM 300, KM 400, KM 500
- Проволокоподающий механизм: MF 33
- Водоохладитель: FastCool 10
- Транспортная тележка: PMS 500

Данные для заказа

Источники тока	FastMig™ KM 300	6033000	Промежуточные кабели	KM 70-1.8-WH	6260411
	FastMig™ KM 400	6034000		KM 70-1.8-GH	6260413
	FastMig™ KM 500	6035000		KM 70-5-GH	6260415
Проволокоподающее уст-во	MF 33	6063300		KM 70-5-WH	6260416
Водоохладитель	Fastcool 10	6068100		KM 70-10-GH	6260417
Транспортная тележка	PMS 500	6185291		KM 70-10-WH	6260418
Комплекующие	Опорные полозья KWF500	6185286		KM 70-15-WH	6260412
	Горелки MIG	MMT 35, 3 м		KM 70-15-GH	6260414
	MMT 35, 4,5 м	6253514MMT	Держатель горелки	GH 30	6256030
	MMT 42, 3 м	6254213MMT			
	MMT 42, 4,5 м	6254214MMT			
	MMT 42W, 3 м	6254203MMT			
	MMT 42W, 4,5 м	6254204MMT			
	MMT 52W, 3 м	6255203MMT			
	MMT 52W, 4,5 м	6255204MMT			

FAST – Formula Arc System Technology

Гарантия характеристик дуги, повышающих производительность и качество сварки.

Технические данные

FastMig™ источники тока	KM 300	KM 400	KM 500
Сетевое напряжение	3~ 50/60 Гц	400 В -15%...+20%	400 В -15%...+20%
Мощность подключения	60 % ПВ	25,9 кВА	-
	80 % ПВ	-	18,5 кВА
	100 % ПВ	12,9 кВА	16,9 кВА
Сетевая кабель / предохран. инерт.	4 x 6S - 5 м / 25 А	4 x 6S - 5 м / 35 А	4 x 6S - 5 м / 35 А
Макс. нагрузка	60 % ПВ	-	500 А
	80 % ПВ	-	400 А
	100 % ПВ	300 А	380 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	MIG 10 В ... 37 В	10 В ... 39 В	10 В ... 42 В
Макс. сварочное напряжение	46 В	46 В	46 В
Напряжение/мощность холостого хода	65 В / 25 Вт	65 В / 25 Вт	65 В / 25 Вт
К.П.Д.	87 %	87 %	87 %
Коэффициент мощности	0,9	0,9	0,9
Габариты	Д x Ш x В	590 x 230 x 430 мм	590 x 230 x 430 мм
Вес	34 кг	35 кг	36 кг
FastMig™ Проволокоподающее устройство	MF 33	FastMig™ Водоохладитель	FastCool 10
Рабочее напряжение (экранир.)	24 В DC	Сетевое напряжение	1~ 50/60 Гц 400 В -15%...+20%
Мощность подключения	100 Вт	Мощность подключения	100 % ПВ 120 Вт
Макс. нагрузка (номин.)	60 % ПВ	Мощность охлаждения	1,25 кВт
	100 % ПВ	Выходное давление, до	400 кПа
Подача проволоки	4 ролика	Охлаждающая жидкость	20% - 40% этанол с водой
Диам. подающего ролика	32 мм	Объем бака	ок. 3 л
Скорость подачи проволоки	0...25 м/мин	Габариты	Д x Ш x В 570 x 230 x 280 мм
Присадочная проволока, диам. мм	Fe, Ss	Масса	13 кг
	Порошк.		
	Al		
Макс. вес/диам. кассеты с проволокой	20 кг / 300 мм		
Габариты	Д x Ш x В		
Масса	13,6 кг		