

Отличная сварка в любом месте

Master MLS™ - это серия высокопроизводительных сварочных аппаратов для ручной сварки (ММА). Нетяжелые, переносные аппараты MLS™ разработаны для работы на различных строительных площадках и в экстремальных условиях. Маленькие габариты MLS™ позволяют работать также в узких местах.

Серия Master MLS™: 160A (1-фаз.), 250A, 350A

Сварочные аппараты Master MLS™ 250A и 350A выпускаются также в исполнении 230В 3-фаз. Источник питания MLS™ может быть оснащен панелью управления (MEL или MEX), позволяющими сварщику настроить сварочный режим подходящим для каждого вида работы.



Главные отрасли применения:

- Монтажная сварка
- Сварочные работы на строительных площадках
- Сварка при ремонте и сервисе
- Сварочные работы в судостроении и на море
- Сварка труб

- Прочный, надежный аппарат для полевых условий
-Защищенные кнопки, прочный каркас, ICS™
- Энергосберегающий
-Высокий КПД, вентилятор по заказу
- Отличные характеристики дуги со всеми типами штучных электродов, даже с длинными кабелями

Изолированная система охлаждения, ICS™, защищает аппарат от попадания пыли и мелких частиц металла. Поток охлаждающего воздуха направляется с задней стороны аппарата в сторону сварки - это сокращает попадание мусора до минимума. Кнопки, защищенные от ударов, и прочный каркас делают этот аппарат идеальным для работы в полевых условиях.

Аппараты серии Master - удобные в применении, например, на монтажных площадках, позволяя также сварку ТИГ с контактным возбуждением дуги. Сварщик может делать тонкую настройку характеристик сварки подходящими для каждого типа электродов. Например, функции горячего пуска (Hot start) и силы дуги (Arc force) гарантируют всегда отличную дугу. Точный режим сварки легко найти. Цифровые дисплеи, удобные панели управления, широкий диапазон свариваемых электродов. Master MLS™ может работать также с генератором.



Транспортные тележки для Master MLS™:
T 100
T 110
T 130

Технические характеристики

Master MLS™ 1600

Напряжение подключения	1 ~ 50/60 Гц	230 В -10% ... +10%
Номинальная мощность	35 %	160 А / 7,1 кВА
	60 %	140 А / 5,8 кВА
	100 %	120 А / 4,8 кВА
Сварочный ток	10 А / 20,5 В ... 160 А / 26,4 В	
Предохранитель	16 А инертный	
Свариваемые электроды	1,5 ... 4,0 мм	
Габариты ДхШхВ	410 x 180 x 390	
Масса	14 кг	

Master MLS™ 2500

Напряжение подключения	3 ~ 400 В -15% ... +20%	
Номинальная мощность	40 %	250 А / 9 кВА
	60 %	205 А / 7 кВА
	100 %	160 А / 5 кВА
Сварочный ток	10 А / 20,5 В ... 250 А / 30 В	
Предохранитель	10 А инертный	
Свариваемые электроды	1,5 ... 5,0 мм	
Габариты ДхШхВ	500 x 180 x 390	
Масса	20 кг	

Master MLS™ 3500

Напряжение подключения	3 ~ 400 В -15% ... +20%	
Номинальная мощность	40 %	350 А / 15 кВА
	60 %	285 А / 11,3 кВА
	100 %	220 А / 8 кВА
Сварочный ток	10 А / 20,5 В ... 350 А / 34 В	
Предохранитель	16 А инертный	
Свариваемые электроды	1,5 ... 6,0 мм	
Габариты ДхШхВ	500 x 180 x 390	
Масса	21 кг	

Master MLS™ 2503

Напряжение подключения	3 ~ 230 В -15% ... +15%	
Номинальная мощность	40 %	250 А / 9 кВА
	60 %	205 А / 7 кВА
	100 %	160 А / 5 кВА
Сварочный ток	10 А / 20,5 В ... 250 А / 30 В	
Предохранитель	20 А инертный	
Свариваемые электроды	1,5 ... 5,0 мм	
Габариты ДхШхВ	500 x 180 x 390	
Масса	20 кг	

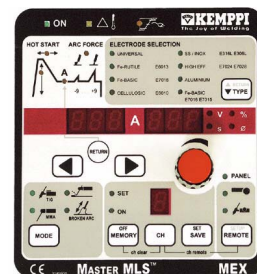
Master MLS™ 3503

Напряжение подключения	3 ~ 230 В -15% ... +15%	
Номинальная мощность	40 %	350 А / 15 кВА
	60 %	285 А / 11,3 кВА
	100 %	220 А / 8 кВА
Сварочный ток	10 А / 20,5 В ... 350 А / 34 В	
Предохранитель	32 А инертный	
Свариваемые электроды	1,5 ... 6,0 мм	
Габариты ДхШхВ	500 x 180 x 390	
Масса	21 кг	

Панели управления Master MLS™



MEL, панель для основных аппаратов ручной сварки



MEX, панель для широкой гаммы электродов, функции памяти

Буквы MLS™ означают "многофункциональное логическое управление" (Multi Logic System), что позволит применение тех же панелей управления на всех аппаратах серии Master MLS™. Основные свойства панелей: Цифровой дисплей, местное/ дистанционное управление, MMA/TIG, Arc force, Hot start.

Широкая гамма свариваемых электродов. Управление режимом зависит от типа электрода больше, чем от конвенционального сварочного тока. Параметры горячего пуска и силы дуги могут быть отдельно отрегулированы.

Данные для заказа

Master 1600 MLS™	6102160	Дистанционные регуляторы	
Master 2500 MLS™	6104250	R 10, 5m	6185409
Master 2503 MLS™	6102250	R 10, 10m	618540901
Master 3500 MLS™	6104350	P 11F, ножная педаль	6185407
Master 3503 MLS™	6102350	P 11T, беспроводной	6185442

Панели управления	Транспортные тележки	
MEL	6106000 T 100	6185250
MEX	6106010 T 110	6185251
	T 130	6185222

Горелки TIG (с газ. клапаном) TTC 220GV 4m 627022304

