

# TECNA<sup>®</sup>

S.p.A. - Via Grieco 25/27 - 40024 Castel S. Pietro Terme, Болонья, Италия  
Тел. (051) 6954411 - Телефакс (051) 6954490  
<http://www.tecna.net>, e-mail: [sales.tecna@tin.it](mailto:sales.tecna@tin.it)

## КОНДЕНСАТОРНЫЕ МАШИНЫ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ ПРИВАРКИ КРЕПЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

TSW 1500 66 мкФ: цифровое управление с 4-мя программами сварки

TSW 2000 88 мкФ, TSW 2900 132 мкФ: цифровое управление с 4-мя программами сварки



# TSW 1500 66 мкФ – 1600 Вт

## Высокопроизводительное, портативное и простое в работе оборудование

Предельно короткое время разряда дает возможность сварки стержней из черных и цветных металлов сечением до 8 мм за 2-3 мс.

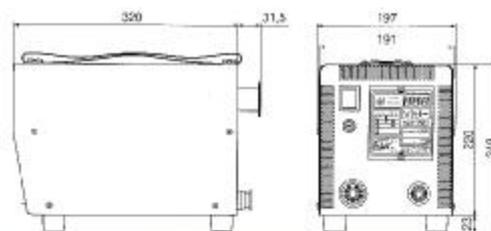
Стержни, ненагруженные штифты и прочую крепежную арматуру можно приваривать к тонким листам методом односторонней сварки без повреждения окрашенной, оцинкованной или ламинированной поверхности на противоположной сварке стороне.

- Ў Цифровое управление при помощи 4 программ, которые можно сохранять и вызывать при смене используемых сварочных пистолетов. Таким образом, можно иметь сварочные пистолеты, оборудованные и настроенные на 4 различных параметра сварки.
- Ў ЖК-дисплей индикации функций и диагностики.
- Ў Микропроцессорный блок управления с компенсацией колебаний сетевого напряжения.
- Ў Охлаждение с помощью принудительной вентиляции.
- Ў Защитное устройство и защита от неправильного использования и ошибок.
- Ў Возможность использования сварочного пистолета (изд. 8190), работающим по универсальной программе P0.
- Ў По отдельному заказу в комплект поставки включаются сварочные пистолеты для конденсаторной сварки изд. 8191, работающие по программе P1, изд. 8192, работающие по программе P2 и изд. 8193, работающие по программе P3.
- Ў Питание 220-240 В, 50/60 Гц

### TSW 1500

Масса нетто генератора **15 кг**

Масса брутто с аксессуарами **21 кг**



# TSW 2000 88 мкФ – 2000 Вт, TSW 2900 132 мкФ – 2900 Вт

## Высокопроизводительное, портативное и простое в работе оборудование

Блок конденсаторов заряжается за несколько секунд при пониженном токовом входе. Предельно короткое время разряда (2-3 мс) дает возможность сварки стержней из черных и цветных металлов сечением 8-10 мм.

Стержни, ненагруженные штифты и прочую крепежную арматуру можно приваривать к тонким листам методом односторонней сварки без повреждения окрашенной, оцинкованной или ламинированной поверхности на противоположной сварке стороне.

Цифровое управление при помощи 4 программ, которые можно сохранять и вызывать при смене используемых сварочных пистолетов. Таким образом, можно иметь 4 вида сварочных пистолетов, оборудованных и настроенных на 4 различных параметра сварки.

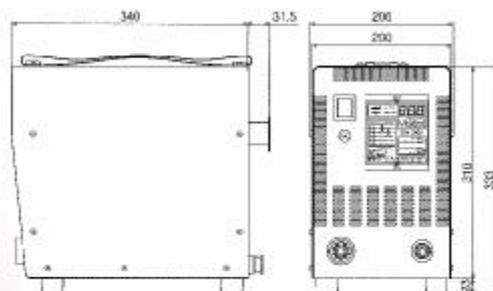
При включении данный блок управления осуществляет проверку эффективности работы генератора, измеряет емкость конденсатора и заряжает конденсаторы в соответствии с параметрами последней сварной точки.

При наличии неисправностей или сбоев выводится перечень ошибок.

- Охлаждение с помощью принудительной вентиляции.
- Защитные устройства и средства безопасности работающего и генератора.
- Возможность использования сварочного пистолета изд. 8190, работающим по универсальной программе P0.
- По отдельному заказу в комплект поставки включаются сварочные пистолеты для конденсаторной сварки изд. 8191, работающие по программе P1, изд. 8192, работающие по программе P2 и изд. 8193, работающие по программе P3.

### TSW 2000 TSW 2900

Масса нетто генератора	<i>TSW 2000</i>	<b>19 кг</b>	Масса брутто с аксессуарами	<i>TSW 2000</i>	<b>25 кг</b>
	<i>TSW 2900</i>	<b>21 кг</b>		<i>TSW 2900</i>	<b>27 кг</b>



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Генератор	Емкость	№ прг.	Допустимые параметры сварки			Питание 50/60 Гц		Время заряда конденсаторов		
			Мягкая сталь	Сталь с покрытием	Цветные металлы	В	А	Стержни		
			Ø, мм	Ø, мм	Ø, мм			Ø 4 мм	Ø 6 мм	Ø 8 мм
TSW 1500	66мкФ	4	2,5-8	2-6	2,5-5	220/240	5	~ 2 с	~ 2 с	~ 2 с
TSW 2000	88 мкФ	4	2,5-8	2,5-8	2,5-6	220/240	8	~ 1 с	~ 2 с	~ 3 с
TSW 2900	132 мкФ	4	2,5- 10	2,5-8	2,5-8	220/240	10	~ 1 с	~ 2 с	~ 4 с

## ОБОРУДОВАНИЕ

TSW 1500	TSW 2000	TSW 2900	Изд.	Описание
	I	I		Цифровая регулировка
I				Цифровая регулировка
4	4	4		Кол-во программ
I			8035	Генератор 66 мкФ
	I		8000	Генератор 88 мкФ
		I	8127	Генератор 132 мкФ
i	i	i	8054	Сварочный пистолет
I	I	I	8190	Сварочный пистолет для конденсаторной сварки PRO
i	i	i	8191	Сварочный пистолет для конденсаторной сварки PR1
i	i	i	8192	Сварочный пистолет для конденсаторной сварки PR2
i	i	i	8193	Сварочный пистолет для конденсаторной сварки PR3
i	i	i	8195	Сварочный пистолет PR1 для сварки алюминия
I			8088	Предохранитель Ø 6,3 мм, 10 А
	I	I		Предохранитель Ø 6,3 мм, 20 А
I	I	I	8101	Трехконтактный вывод
I	I	I	8085	Цилиндрическая головка Ø 35 мм
i	i	i	8129	Цилиндрическая головка Ø 30 мм
i	i	i	8130	Цилиндрическая головка Ø 25 мм
I	I	I	8002	2 зажимный кабель L= 3,5 м
i	i	i	8133	Тестер Ø 5-7,1 мм
I	I	I	8120	Тестер Ø 3-4 мм
I	I	I	8121	Тестер Ø 6-8 мм
I	I	I	8217	Держатель стержня Ø 3мм
I	I	I	8218	Держатель стержня Ø 4 мм
I	I	I	8219	Держатель стержня Ø 5 мм
I	I	I	8220	Держатель стержня Ø 6 мм
I	I	I	8221	Держатель стержня Ø 8 мм
I	I	I		Держатель Faston 6,3 мм
I	I	I	8135	Торцовый ключ 3 мм
I	I	I	8106	Шестигранный ключ 7 мм
I	I	I	8104	Шестигранный ключ 17 мм
I	I	I	8094	Шпильки, шайбы и держатель Faston

I Стандарт

i По отдельному заказу

